
PRACE

**Instytutu Ceramiki
i Materiałów Budowlanych**

Scientific Works
of Institute of Ceramics
and Construction Materials

Nr 6

ISSN 1899-3230

Rok III

Warszawa–Opole 2010

PATENTY

(*Patens*)

Patenty uzyskane w 2010 r.

Nr 206946 „Sposób wytwarzania cementu glinowego”

Twórcy: Jacek Podwórny, Józef Sawków, Teresa Wala, Wiesława Nocuń-Wczelik, Alicja Habrajska

Opis patentu

Sposób wytwarzania cementu glinowego, polegający na tym, że mieszaninę surowcową składającą się z: 41–55% wag. boksytu, 45–59% wag. wapienia i 1–5% wag. dolomitu poddaje się wypaleniu w temperaturze 1300–1460°C przy zachowaniu szybkości ogrzewania co najmniej 150°/godz., a wytworzony klinier mieli się na cement o uziarnieniu odpowiadającym powierzchni właściwej wg Blaina co najmniej 3000 cm²/g.

Nr 206045 „Sposób odzyskiwania składników włóknistych z odpadowych materiałów organicznych”

Twórcy: Leon Łukwiński, Jerzy Witek, Anna Jirsa-Ociepa, Jerzy Czechowski i inni (współwłasność z Instytutem Chemicznej Przeróbki Węgla w Zabrze)

Opis patentu

Sposób odzyskiwania składników włóknistych z odpadowych materiałów nieorganicznych, polegający na rozluźnieniu struktury surowca i magnetycznej separacji składników metalicznych, znamieny tym, że wstępnie wyselekcjonowane materiały odpadowe tego samego gatunku w pierwszym etapie poddaje się rozdrobnieniu do uziarnienia poniżej 100 mm, korzystnie poniżej 30 mm, w drugim etapie rozdrobniony materiał pozbawiony składników metalicznych, zawierający powyżej 0,1% wilgoci lub w atmosferze mgły wodnej, poddaje się równocześnie rozwłóknieniu i oddzieleniu materiału niewłóknistego od frakcji włóknistej o zachowanych pożądanych własnościach, korzystnie na układzie dwu bębnow: rozwłókniającego z elementami szarpiącymi i separacyjnego o perforowanej powierzchni pracującego w układzie podciśnienia.

Uzyskany wzór użytkowy w 2010 r.

Nr W-117599 „Podkładka ceramiczna”

Twórcy: Alicja Pawełek, Jerzy Czechowski, Jarosław Skóra, Józef Stania

Opis patentu

Podkładka ceramiczna do formowania grani spoiny w procesie spawania w osłonie gazu obojętnego, którą stanowi monolityczna kształtka, będąca wycinkiem graniastosłupa o podstawie prostokątnej, w górnej powierzchni tej kształtki wykonane jest na całej długości wybranie cylindryczne o kształcie półokrągłym, a pomiędzy powierzchnią górną i równoległą do niej powierzchnią dolną biegnie przelotowy kanał cylindryczny, połączony z wybranym cylindrycznie prostokątnym otworem, boczne naprzeciwległe powierzchnie kształtki są względem siebie równoległe.